

ПРОИЗВОДСТВО ПРОДУКЦИИ ДЛЯ ГОРНО-ШАХТНОЙ ОТРАСЛИ



ДЕЛАЮТСЯ КАЧЕСТВЕННО



СЛУЖАТ ДОЛГО



ОБХОДЯТСЯ ДЁШЕВО

Для более подробной информации Вы можете связаться с Нами :
Алтайский край, г. Барнаул, тел: (3852) 39-68-38/8-952-009-68-38

<http://www.po-almash.ru>

Блоки скреперных установок

Блок скреперный БС 200 подвесной, поддерживающий, промежуточный, отводной, направляющий

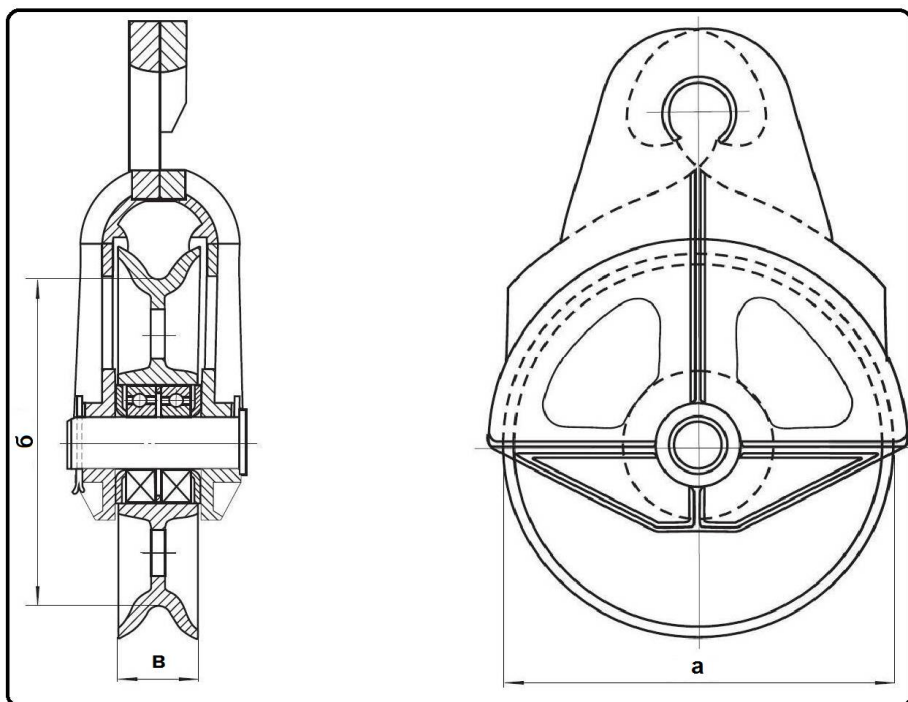
Блок скреперный БС 300 головной, концевой, основной

Скреперные блоки предназначены для поддержания рабочих и холостых канатов скреперных лебедок.

В зависимости от места установки блоки разделяют на концевые и поддерживающие, промежуточные.

БС-300 Концевые блоки устанавливаются у развала горной массы, через них проходит хвостовой канат от скреперной лебедки.

БС-200 Поддерживающие блоки устанавливаются вдоль трассы скреперования для подвешивания холостого каната.

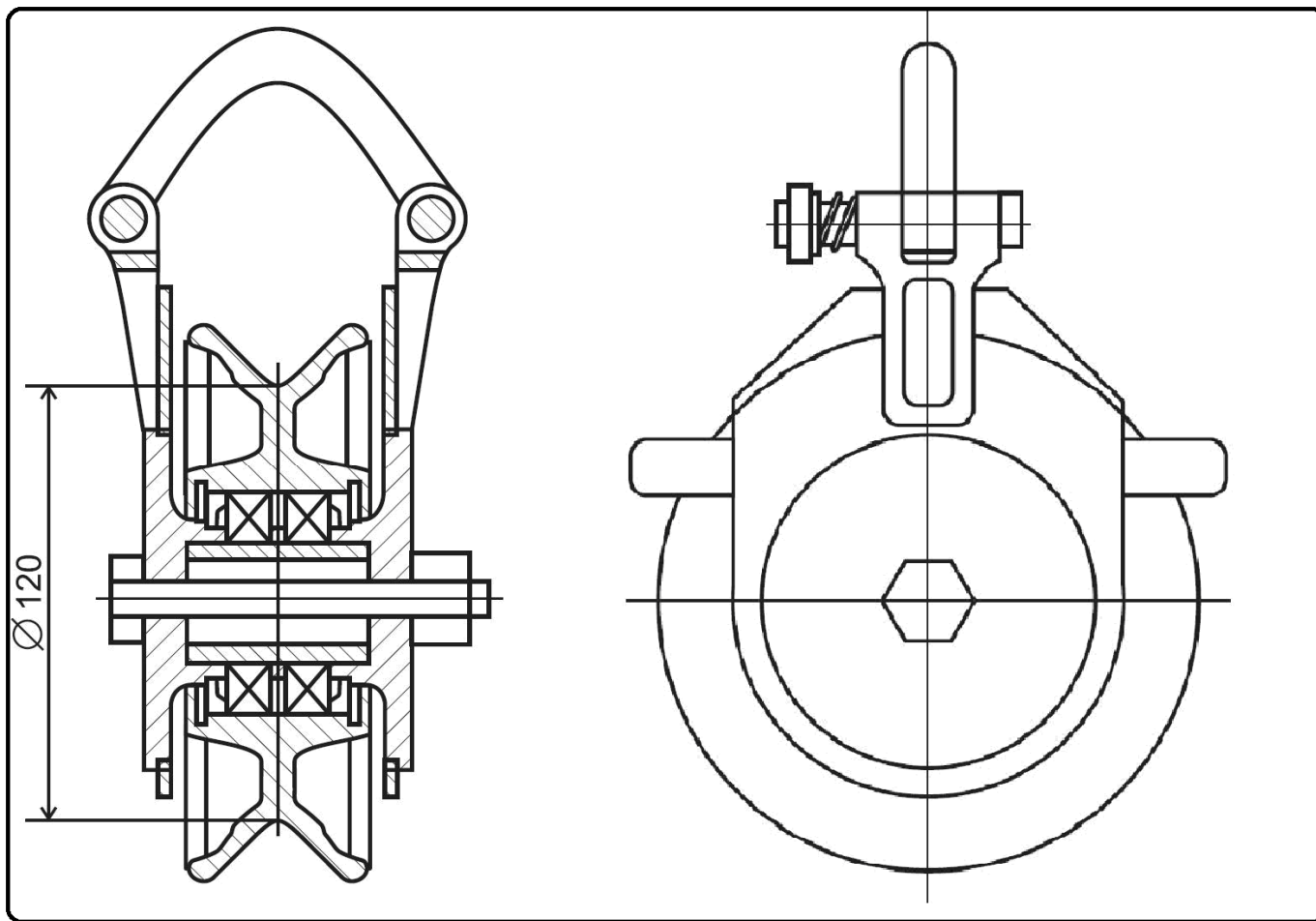


Скреперный блок состоит из двух щек, ролика и распорной втулки, которая устанавливается между щеками. Ролик имеет широкую канавку, которая рассчитана на проход канатных счалок и опирается на два роликовых подшипника. Диаметр расточки ручки ролика (под канат) должен быть в 1,2-1,5 раза больше диаметра каната. Между подшипниками установлено наружное стопорное кольцо, предохраняющее ролик от осевого смещения.

Крюк блока состоит из двух половин, благодаря чему обеспечивается быстрая и удобная заправка каната на ролик. Левая и правая половины крюка развернуты носиками в разные стороны, поэтому в рабочем положении образуют замкнутую скобу, что исключает самопроизвольное соскакивание каната с блока, например, во время остановки скрепера, а также соскакивание блока с подвески.

Наименование	а, мм	б, мм	в, мм	Усилие, тс	Масса, кг не более
Блок скреперный БС200	200	130	70	4	17
Блок скреперный БС300	300	260	70	8	30

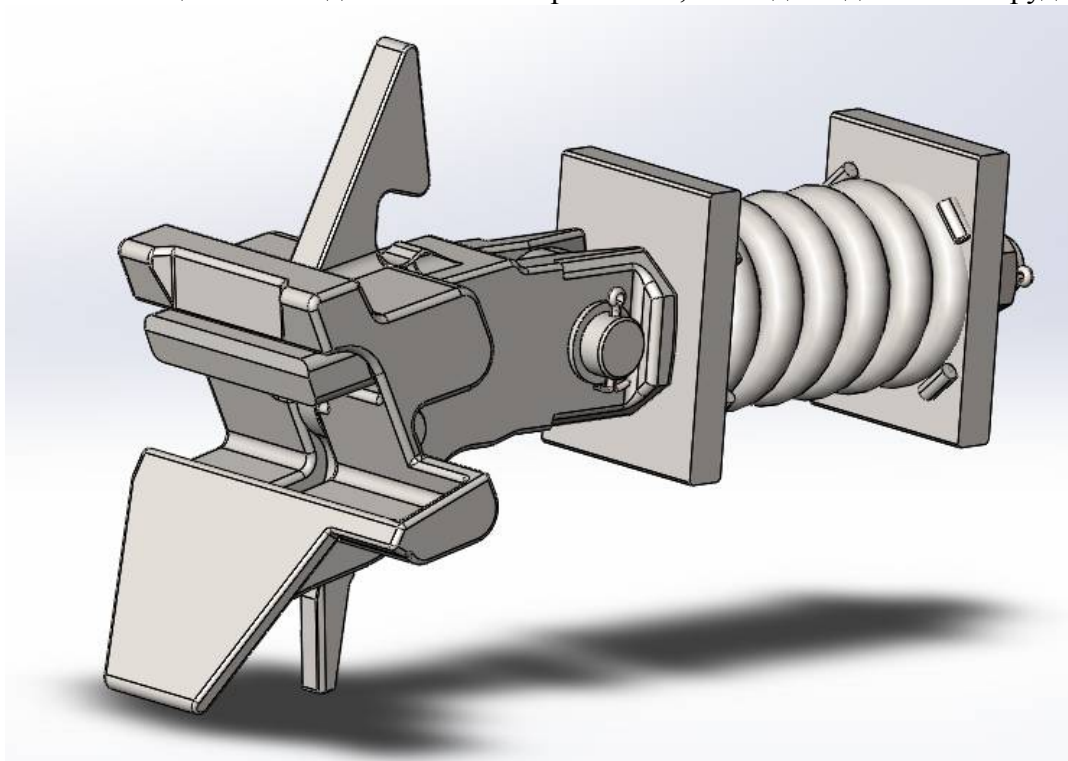
Блок скреперный подвесной БСП-120



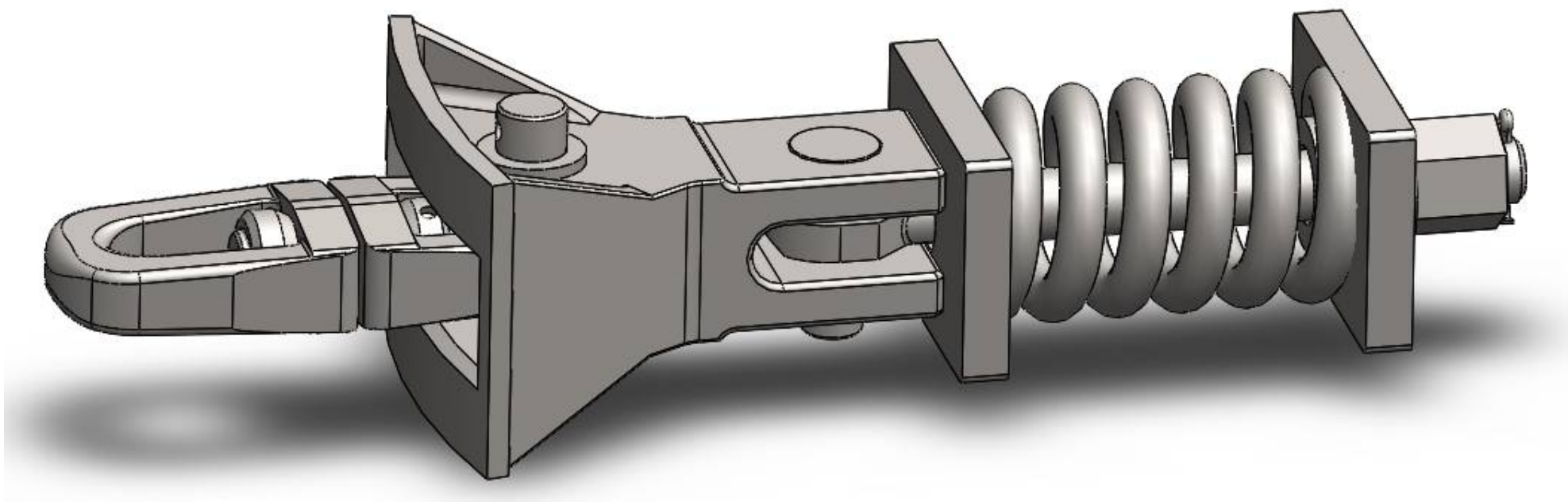
Автоматическая сцепка вагонетки шахтной

При эксплуатации вагонеток с автосцепкой модели А-7 производимой нашим предприятием последняя позволяет:

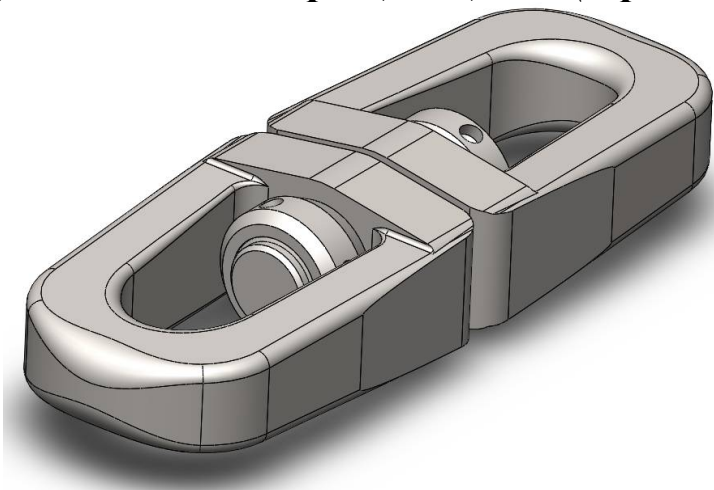
1. Автоматическое сцепление, быстрое и безопасное расцепление вагонеток при формировании составов.
2. Разгрузку вагонеток в круговом опрокидывателе без расцепления состава.
3. Надежное сцепление и расцепление вагонеток на закруглениях рельсовых путей радиусом не менее 10 м.
4. Прохождение вагонеток на закруглениях рельсовых путей радиусом не менее 6 м.
5. Прохождение вагонеток на превышениях рельсовых путей до 50 мм.
6. Прохождение сцепленных вагонеток на переломах рельсовых путей в вертикальной плоскости без радиуса сопряжения путей 20° а при радиусе сопряжения путей 20 м более 20°
7. Автосцепка одновременно выполняет роль буфера.
8. Тяговое рабочее усилие автосцепкой 7000 кг.
9. Автосцепка не может сцепляться с вагонетками оборудованными не автоматическими сцепками.
10. Для сцепления вагонеток оборудованных автосцепками модели А-7 с электровозами, последние должны оборудоваться переходными автосцепками.



Буферная сцепка вагонок шахтных.



Сцепка звеньевая вращающаяся (вертлюг).



Зажим контактного провода (Троллеедержатель)

Держатели троллеев (троллеедержатели) используются в рудниках и шахтах для подвешивания токонесущего провода, при эксплуатации контактных электровозов.

Различают одинарные и двойные троллеедержатели.

Двойной троллеедержатель предназначен для подвески и крепления двух проводов.

Классификация троллеедержателей:

ТД-1 одинарный

ТД-2 двойной





Тел: (3852) 39-68-38

Моб.: +7-963-527-36-37

Email: sales2983@yandex.ru

Сайт: www.po-almash.ru
